

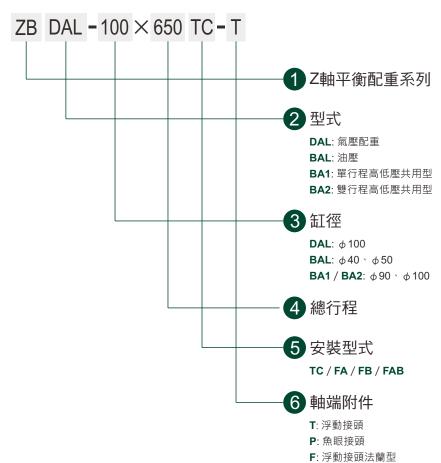
## Z軸平衡配重系列

- ◎氣壓平衡配重缸 / ZBDAL
- ◎油壓平衡配重缸 / ZBBAL
- ◎高低壓共用 / ZBBA1 & ZBBA2
- ◎供氣模組 / ZBBAS



## TO ZBDAL / ZBBAL 訂購規範

#### ☑ 訂購規範



※BA2雙行程配重缸訂購方式:

**ZB BA2-100×350+90×300FAB** 第一段缸徑×行程+第二段缸徑×行程



#### ZBDAL 氣壓平衡配重缸特點說明:

- ■比液壓配重系統構造簡單。
- ■氣壓的壓縮比遠大於油壓的壓縮比,在z軸高速運行時氣體不會產生 過大的熱量溫升以及摩擦力,更適合用於高速加工機。
- ■利用空氣為介質,以氣體增壓泵隨時補充配重系統中的氣體壓力。 沒有氮氣配重系統漏氣損耗無法隨時補壓的缺點。亦沒有儲存高壓 空氣容器的法規及搬運限制。運轉及維護成本低
- ■利用TC附件的安裝,可以依照Z軸立柱和Z軸箱體尺寸,進行配重氣 缸擺動支點的設計。決定L1和L2的尺寸。使氣缸凸出機台的高度盡 量縮短。
- ■活塞桿前端藉由浮動接頭與連接法蘭的設計,可以吸收組立人員的 安裝誤差。
- ■慎選最適用的氣缸密封件提升配重氣缸的使用壽命。

#### ZBBAL 油壓平衡配重缸特點說明:

- ■油壓配重缸雙缸驅動的安裝方式,特別適用於龍門型切削工具機, 安裝於Z軸兩側,可以避免和主軸位置的干涉。
- ■活塞桿前端加裝浮動接頭與間隔連接塊,可以吸收組立人員的安裝 誤差。使安裝準確容易。
- ■慎選最適用的油壓密封件提升配重油缸的使用壽命。

#### ZBBA1/ZBBA2高低壓共用型特點說明:

- ■高低壓共用亦為油氣共用配重缸,兼具油氣配重缸特點。
- ■平衡缸前後端採用弧形球面結合法蘭,安裝方便且自動對心,提高 使用壽命。
- ■ZBBA2雙行程配重缸,大幅縮短本體長度,特別適合行程1米以上的工具機使用。

# ZBDAL



BPT

DJ2A

BPF

HUC

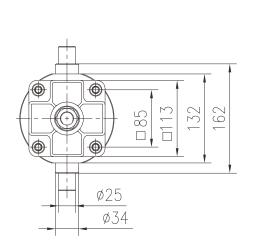
ΖB

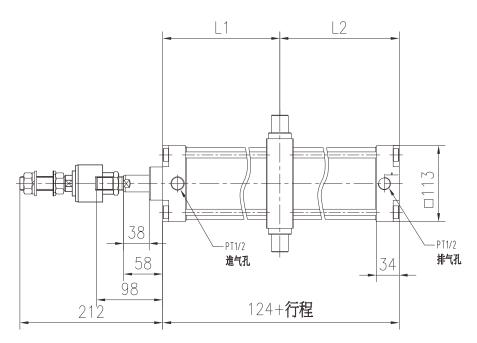
#### 規格選用: Z軸重量(含伺服馬達)和平衡配重缸的規格選用參照表

| 主軸重量 (Kgf) | 主軸行程(mm) | 適用配重缸規格           | 安裝方向   | 單缸/雙缸驅動 | 氣壓/油壓 | 工作壓力kgf/cm² |
|------------|----------|-------------------|--------|---------|-------|-------------|
| 400~600    | 600~800  | ZBDAL-100N650TC-T | 活塞桿向上拉 | 單缸      | 氣壓    | 5-7         |
| 700~900    | 600~800  | ZBBAL-40 (軸徑35)   | 活塞桿向上推 | 單缸      | 油壓    | 40-60       |
| 1000~1200  | 800~1000 | ZBBAL-50 (軸徑35)   | 活塞桿向上推 | 單缸      | 油壓    | 40-60       |
| 1400~1800  | 600~800  | ZBBAL-40 (軸徑35)   | 活塞桿向上推 | 雙缸      | 油壓    | 40-60       |
| 1900~2400  | 800~1000 | ZBBAL-50 (軸徑35)   | 活塞桿向上推 | 雙缸      | 油壓    | 40-60       |
| 400~2400   | 600~1000 | ZBBA1 (單行程)       | 活塞桿向下推 | 單缸      | 氣壓    | 5-60        |
| 400~2400   | 1000以上   | ZBBA2 (雙行程)       | 活塞桿向下推 | 單缸      | 氣壓    | 5-60        |
| 2500以上     | 1000以上   | ZBBA2 (雙行程)       | 活塞桿向下推 | 雙缸      | 氣壓    | 5-60        |

## **ZBDAL**

#### ZBDAL 氣壓配重缸外型尺寸圖

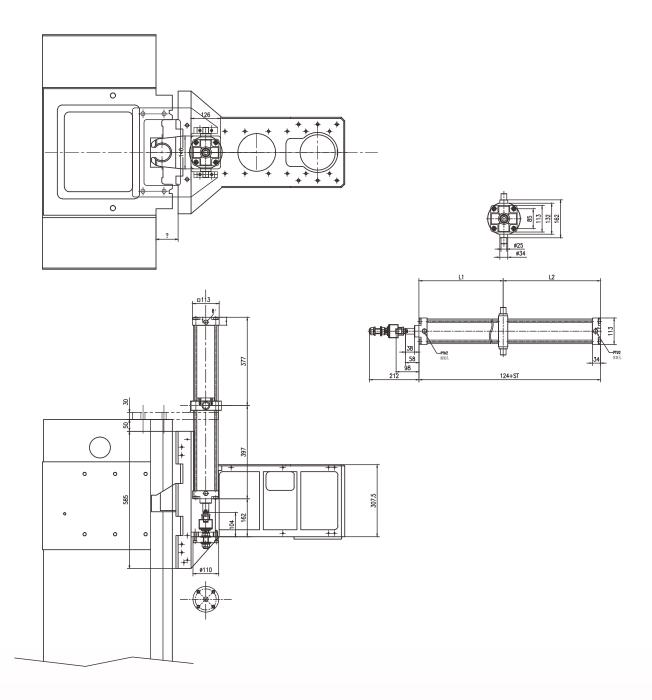








#### ZBDAL 氣壓配重缸安裝示意圖



BPT

DJ2A BPF

HUC

ZB

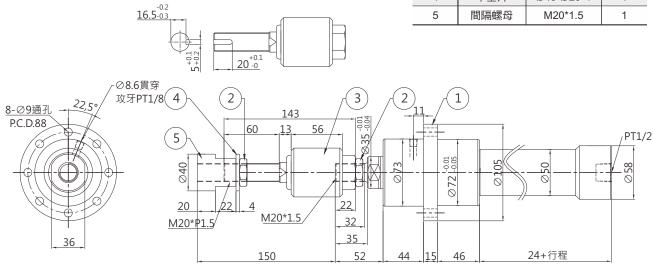
## **ZBBAL**

#### ZBBAL油壓配重缸外型尺寸圖

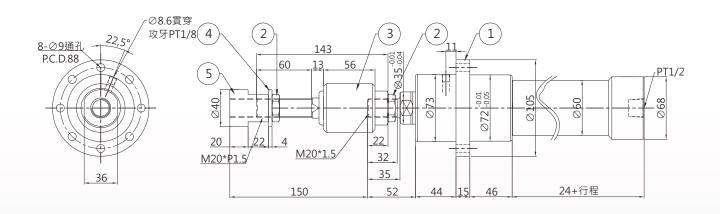
ZBBAL-40 (浮動接頭螺紋加長型)

Ø35軸心

| 件號 |       |            |   |
|----|-------|------------|---|
| 1  | 配重缸   | BAL-40N780 | 1 |
| 2  | 外六角螺母 | M20*1.5    | 2 |
| 3  | 浮動接頭  | M20*1.5加長  | 1 |
| 4  | 平墊片   | Ø40*Ø20*4  | 1 |
| 5  | 間隔螺母  | M20*1.5    | 1 |



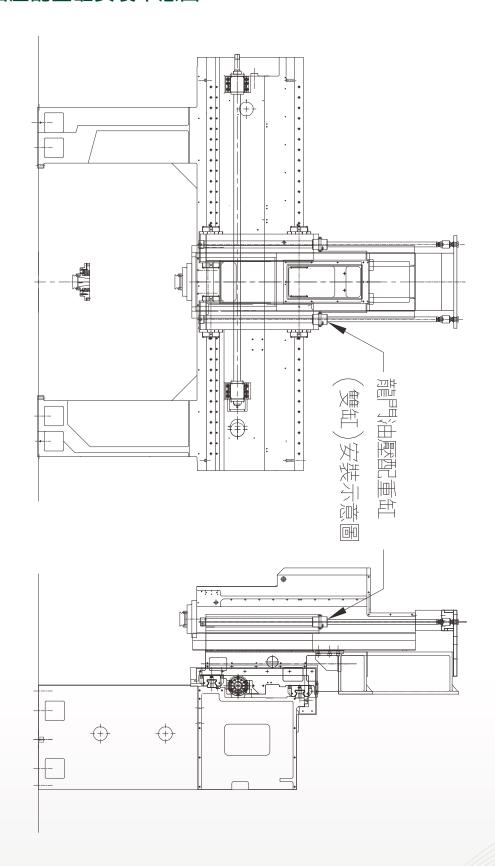
#### **ZBBAL-50** (浮動接頭螺紋加長型) Ø35軸心







#### ZBBAL油壓配重缸安裝示意圖



BPT

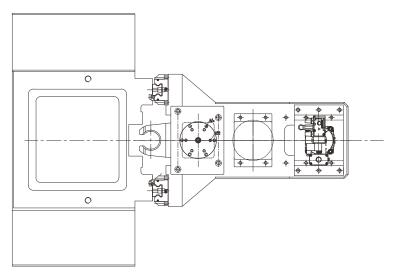
DJ2A

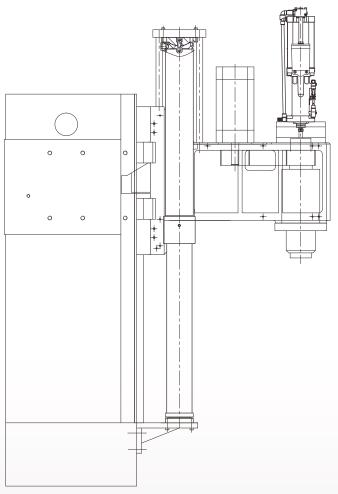
BPF

ΖB

## ZBBA1

#### ZBBA1高低壓共用配重缸安裝示意圖

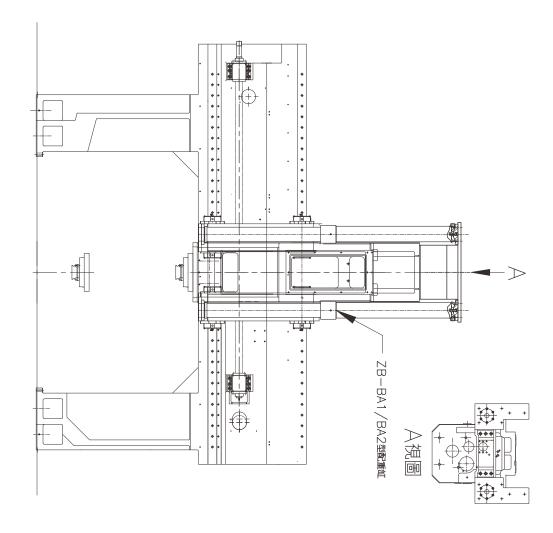


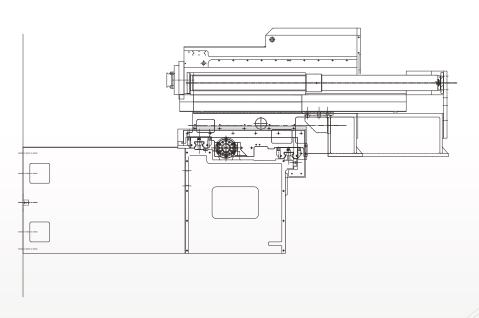






#### ZBBA2高低壓共用配重缸安裝示意圖





BPT DJ2A

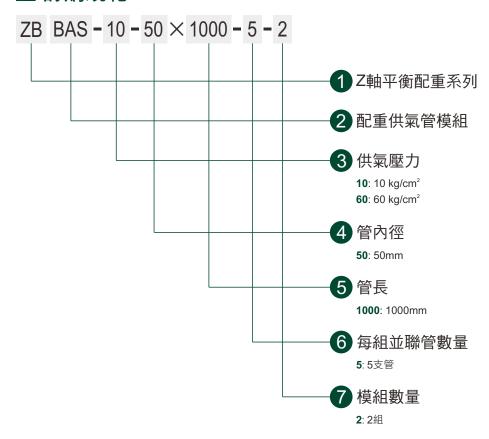
BPF

HUC

\_\_

### TO ZBBAS 訂購規範

#### ☑ 訂購規範



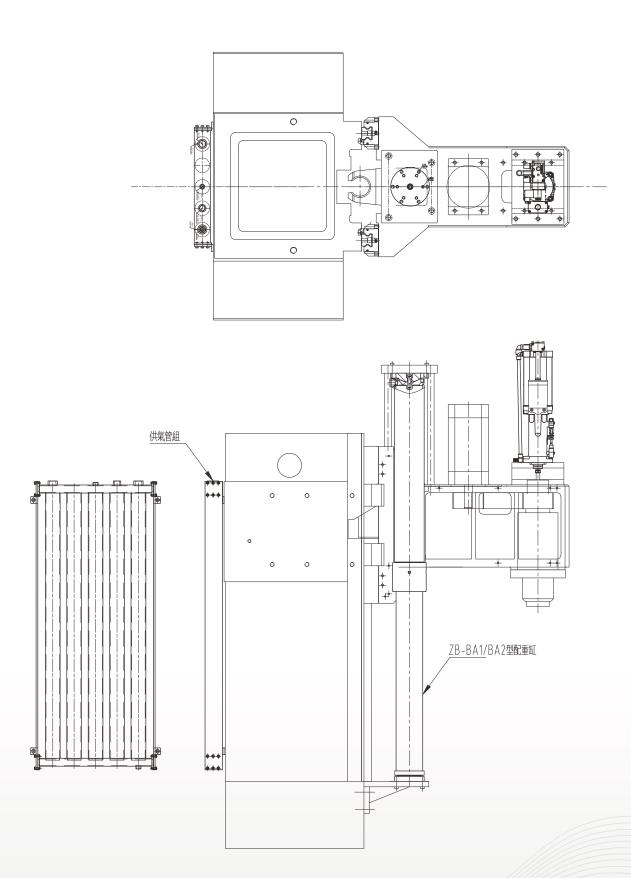
#### ZBBAS配重供氣管模組特點說明:

- ■採用多管式並聯供氣模組設計,安裝於Z軸立柱周圍,節省 了單一儲壓桶及機器裝箱空間。
- 蓄壓容量(體積)加大,減少Z軸升降時供給配重缸用油(或用 氣)容積的變化率。可以降低Z軸伺服馬達在快速升降時的 負載率。使Z軸移動平順不會有抖動現象。
- ■並聯多管式供氣管模組的上下長度,可以依Z軸立柱的高度 配合設計調整。
- ■可依配重缸供氣量的需求,選並聯供氣模組的模組數量。 (每個模組的容量約10公升)





#### ZBBA1/BA2 高低壓共用及供氣管模組安裝示意圖



BPT DJ2A

BPF

HUC 7B

